

PREMAX <b>FTPi</b>								
PRODUTTIVITÀ PIATTI		VELOCITÀ NASTRO	CONSUMO MEDIO D'ACQUA	CONSUMO DI ENERGIA in kWh <sup>[2]</sup>	MODELLI CONSIGLIATI	LUNGHEZZA TOTALE	ZONA ENTRATA	ZONA USCITA
secondo DIN <sup>[3]</sup>	massima	in m/min	in l/h <sup>[1]</sup>	(potenza allacciata in kW)  con sistema di risparmio energia CLIMATE-PLUS <sup>[4]</sup>		in mm	in mm	in mm
2.840	3.490	1,30	130	15,2 (25,3)	FTPi 0-L-A-R-DL3 FTPi 0-L-A-R-DL4 FTPi 1-L-A-R-DL3 FTPi 1-L-A-R-DL4	4.850 5.150 5.150 5.450	440 440 740 740	800 1.100 800 1.100
2.840	3.490	1,30	130	15,2 (25,3)	FTPi 0-L-A-R-DS4 FTPi 0-L-A-R-DS5 FTPi 1-L-A-R-DS4 FTPi 1-L-A-R-DS5	5.150 5.450 5.450 5.750	440 440 740 740	800 1.100 800 1.100
3.380	4.030	1,55	130	15,2 (25,3)	FTPi 1-S-A-R-DS4 FTPi 1-S-A-R-DS5 FTPi 2-S-A-R-DS5 FTPi 2-S-A-R-DS6	5.450 5.750 6.050 6.350	440 440 740 740	800 1.100 1.100 1.400
3.710	5.450	1,70	130	14,8 (25,3)	FTPi 1-E-S-A-R-DS5 FTPi 2-E-S-A-R-DS5 FTPi 2-E-S-A-R-DS6 FTPi 2-E-S-A-R-DS7	6.250 6.550 6.850 7.150	440 740 740 740	1.100 1.100 1.400 1.700
4.320	5.800	1,98	150	20,1 (34,3)	FTPi 2-S-D-A-R-DS5 FTPi 2-S-D-A-R-DS6 FTPi 2-S-D-A-R-DS7	6.550 6.850 7.150	740 740 740	1.100 1.400 1.700
5.240	7.420	2,40	160	21,9 (37,3)	FTPi 2-S-A-A-R-DS5 FTPi 2-S-A-A-R-DS6 FTPi 2-S-A-A-R-DS7	6.950 7.250 7.550	740 740 740	1.100 1.400 1.700

Tutti i valori per macchine con larghezza di passaggio di 612 mm.

<sup>[1]</sup> Consumi indicati di acqua pulita in condizioni ottimali e per i modelli **PREMAX** utilizzando il sistema SENSOTRONIC (i valori riferiti alla macchina installata presso il cliente possono variare)

<sup>[2]</sup> Valore medio di consumo e tipo operatività.

<sup>[3]</sup> Secondo risultato sanificante DIN SPEC 10534

<sup>[4]</sup> Macchine dotate di pompe di calore contengono al massimo 5,1 kg (equivalenti a 3,22 t di CO2) di gas refrigerante R531A (GWP 631)