

## DATI TECNICI

PROFI CN									
CESTI in numero/ora			TRASPORTATORE VELOCITÀ	ACQUA CONSUMO <sup>[1]</sup>		CONSUMO ENERGIA in kWh <sup>[2]</sup>		RACCOMANDATO MODELLO SELEZIONE	TOTALE LUNGHEZZA
velocità 1	velocità 2	velocità 3		in l/h	in l/cesto <sup>[3]</sup>	(carico collegato in kW)			
Tutte le velocità: risultati di lavaggio sanificanti in base alla norma DIN 10534			In opzione disponibile con 3 velocità per tutti i modelli			con CLIMATE di risparmio energia sistema	con CLIMATE-PRO di risparmio energia sistema <sup>[4]</sup>		
in mm senza zona di asciugatura									
-	80	120	0,67	150	1,3	20,7 (27,6)	15,4 (20,6)	CN-A	1,350
-	100	150	0,83	150	1,0	20,8 (27,8)	15,6 (20,8)	CN-E-A	1,850
-	135	200	1,13	160	0,8	21,8 (29,1)	16,6 (22,1)	CN-L-A	2,000
-	135	200	1,13	160	0,8	21,8 (29,1)	16,6 (22,1)	CN-C-A	2,375
-	150	220	1,25	160	0,7	22,0 (29,4)	16,8 (22,4)	CN-S-A	2,250
120	180	250	1,50	180	0,7	23,4 (31,1)	16,9 (22,6)	CN-E-S-A	2,750
120	190	280	1,58	190	0,7	26,9 (40,2)	22,2 (33,2)	CN-S-A-A	3,150

## PREMAX CP

PREMAX CP									
CESTI in numero/ora			TRASPORTATORE VELOCITÀ	ACQUA CONSUMO <sup>[1]</sup>		CONSUMO ENERGIA in kWh <sup>[2]</sup>		RACCOMANDATO MODELLO SELEZIONE	TOTALE LUNGHEZZA
velocità 1	velocità 2	velocità 3		in l/h	in l/cesto <sup>[3]</sup>	(carico collegato in kW)			
Tutte le velocità: risultati di lavaggio sanificanti in base alla norma DIN 10534						con CLIMATE di risparmio energia sistema	con CLIMATE-PRO di risparmio energia sistema <sup>[4]</sup>		
in mm con zona di asciugatura									
120	180	240	1,50	140	0,6	19,9 (32,1)	15,5 (25,1)	CP-L-A	2,850
120	190	300	1,58	140	0,5	20,0 (32,4)	15,7 (25,4)	CP-S-A	3,100
120	200	320	1,67	140	0,4	19,5 (32,6)	15,9 (25,6)	CP-E-S-A	3,600

<sup>[1]</sup> Consumi indicati di acqua pulita in condizioni ottimali e per i modelli **PREMAX** utilizzando il sistema SENSOTRONIC (i valori riferiti alla macchina installata presso il cliente possono variare).

<sup>[2]</sup> Valore medio con set di coperchi e tipo di attività esemplificativi

<sup>[3]</sup> Valori ideali

<sup>[4]</sup> Macchine dotate di pompe di calore contengono al massimo 4,7 kg (equivalente a 6,1 t CO<sub>2</sub>) di agente frigorifero R134a (GWP 1430)